



DENSYX

SOLUÇÕES OTIMIZAÇÃO INDUSTRIAL



MILL ExCS



MILL ExCS

- Transforma conhecimento de operações em controle automático
- Não necessita de descrições matemáticas, que, normalmente, são impossíveis de serem obtidas.
- As regras de controle são semanticamente apresentadas ao novo operador, à medida que são passadas a ele: “**SE** a Carga do Moinho está Alta **E** a Intensidade do Elevador está Média, **ENTÃO** a Alimentação deve ser Aumentada lentamente”.

MillExCS

Conhecimento de operações em controle automático



Desvantagens do controle manual

Muitos processos de moagem são controlados manualmente. No entanto, é impossível para os operadores supervisionarem todos os sistemas o tempo todo.

Isso leva o operador a:

Fixar a taxa de alimentação (t/h) em um valor abaixo do ótimo, devido ao alto risco de perda de eficiência na moagem e de redução da estabilidade do moinho. Essa situação faz do processo de moagem um sistema não otimizado.

Sistemas não otimizados desperdiçam energia e mantêm a produção baixa

Resultados Obtidos

MillExCS X Moinho de cru controlado manualmente:

Aumento da Produção por Hora:

- Aumento de 8.27% (8.85 [t/h])

Redução do consumo específico:

- Redução de 10.43% (1.65[kWh/t])

Economia de Horas de Trabalho:

Obtém-se a mesma produção média mensal com uma redução de 44 horas de trabalho.

MillExCS

Obtém a taxa de alimentação ótima para cada ocasião;

Atua mais lentamente ou mais rapidamente de acordo com a situação;

Aumenta a produção reduzindo o consumo específico;

Mantém a carga do moinho alta:

- Menor consumo de energia dos motores;
- Menor desgaste dos equipamentos (devido à redução do impacto).

Pode ser executado em um PC comum conectado pela Ethernet com a fábrica.



DENSYX
SOLUÇÕES OTIMIZAÇÃO INDUSTRIAL



+55 (27) 3534-1855



www.densyx.com.br



Edifício Blue Office
R. Inácio Higino, 185 - Sala 707-708
Praia da Costa, Vila Velha - ES
CEP: 29101-435